



CABINA MICROBOX - DG10197 Ed. 03

Matricola: 227510

La cabina elettrica MICROBOX è realizzata in conformità alla specifica tecnica di e-distribuzione DG 10197 Ed. 03 del 15.09.2016.

Progettata per essere impiegata come cabina a palo, prevede l'installazione all'interno del box di un trasformatore con potenza massima da 250 KVA. All'interno di un armadietto in vetroresina posizionato a ridosso della struttura, troveranno collocazione gli interruttori BT da max 125A.

La cabina elettrica MICROBOX DG10197 è realizzata da una struttura ad elementi prefabbricati in c.a.v. costituita sostanzialmente da due elementi, una piastra di appoggio come base e da una struttura in elevazione "monoblocco" con le seguenti dimensioni:

Dimensioni esterne: m. 1.28 x 1.78 h. 2.20

Dimensioni interne: m. 1.10 x 1.60 h. 1.80

La cabina MICROBOX viene normalmente installata alla fine di una linea o di una derivazione MT aerea.

Posizionata alla base di un sostegno MT aereo ha lo scopo di contenere il trasformatore MT/BT e di sezionare una o più utenze in BT.

La piastra di appoggio realizza di fatto il pavimento interno della cabina dove incastrare la struttura sovrastante.

Dovendo contenere un trasformatore in olio, sul pavimento della cabina è prevista una vasca in lamiera zincata che permetta di raccogliere eventuali sversamenti accidentali.

La struttura prefabbricata è realizzata in calcestruzzo armato vibrato C32/40 con classe di esposizione XC4.

All'interno la struttura garantisce pareti lisce, senza nervature a sezione costante su tutta la superficie.

L'impermeabilizzazione della copertura è realizzata con una guaina bituminosa ardesiata saldata a caldo, flessibilità a freddo -10 C° spessore 4 mm. (escluso ardesia). Con l'impiego di serramenti omologati e-distribuzione, la cabina assicura in grado di protezione verso l'esterno IP33 (CEI EN 60529).

Un rivestimento murale plastico esterno protegge la struttura prefabbricata da agenti atmosferici, piogge acide e/o ambienti aggressivi. Per le pareti interne ed il soffitto si utilizza un colore bianco RAL 9010, mentre per le pareti esterne si adotta una colorazione verde marcio RAL 6005.



La cabina elettrica MICROBOX DG 10197 è realizzata, assemblata e collaudata interamente in stabilimento, così da consentire lo spostamento dell'intera struttura completa delle apparecchiature elettromeccaniche con l'unica esclusione del trasformatore.

La messa in opera con personale specializzato EDILCEEM garantisce il rispetto alla specifica tecnica di unificazione e-distribuzione DG 10197 Ed. 03.

La struttura, in conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme Tecniche sulle Costruzioni", è verificata nelle condizioni più conservative in corrispondenza alle coordinate geografiche con la massima sollecitazione sismica in modo da consentirne l'installazione su tutto il territorio nazionale.

I manufatti sono prodotti in serie dichiarata, con attestato di qualificazione rilasciato dal Ministero Lavori Pubblici, Consiglio Superiore Lavori Pubblici, Servizio Tecnico Centrale.

ACCESSORI IN FORNITURA

- n.1 Sportello a due ante VTR 1200 x 700
- n.1 Pannello in rete a maglia quadrata 20/20 IP1
- n.1 Serratura DS 988
- n.2 Griglie di aerazione VTR 500.500
- n.1 Contenitore raccolta olio in lamiera zincata
- n.1 Armadio VTR quadro BT DS4559 - DS4548
- n.1 Armadio VTR per concentratore DH2480
- n.1 Impianto di terra esterno
- n.2 Connettori in acciaio per il collegamento interno-esterno dell'impianto di messa a terra
- n.1 Targha identificazione

CABINA MICROBOX - DG10197 Ed. 03

